

## Motoréducteurs Tubulaires avec Commande Radio Intégrée Instructions

CES INSTRUCTIONS SONT TRÈS IMPORTANTES POUR LA SÉCURITÉ ATTENTION: IL EST IMPORTANT, POUR LA SÉCURITÉ DES PERSONNES, DE SUIVRE ATTENTIVEMENT LES PRESCRIPTIONS DE CE MANUEL IMPORTANT: Contrôlez le volet pendant l'actionnement et évitez que quelqu'un y soit trop proche pendant qu'il est en mouvement. IMPORTANT: Vérifiez fréquemment s'il y a des déséquilibres, traces d'usure ou endommagements de câbles. N'utilisez pas en cas de besoin de dépannage ou d'entretien. ATTENTION: Si le moteur est monté sur un store, ceci doit pouvoir s'ouvrir complètement et aucun objet ne peut être fixé que avec un marge d'au moins 0,4 m. Gardez ce manuel

### 1. DESCRIPTION

Le motoréducteur AXIAL RI contient un récepteur radio intégré qui fonctionne à une fréquence de 434,15 MHz. Le récepteur accepte 28 codes différents et donc 28 émetteurs. Le fonctionnement est assuré par les émetteurs radio muraux de la série QCT3S/QCT34S/EMITTO. Sa portée utile est de 20 m dans un espace fermé et de 300 m en plein air.

### 2. FONCTIONNEMENT

En appuyant sur la touche MONTEE le volet/store MONTE.  
En appuyant sur la touche STOP le volet/store s'arrête.  
En appuyant sur la touche DESCENTE le volet / store descend.

### 3. INSTALLATION DU MOTORÉDUCTEUR

IMPORTANT: Avant l'installation il faut enlever tous les câbles inutiles et désactiver tout appareillage présent et non nécessaire au fonctionnement.

Il faut aussi vérifier que l'installation électrique est conforme aux normes en vigueur.

Monter les adaptateurs - Roue (B) et Couronne (A) sur le moteur AXIAL RI.

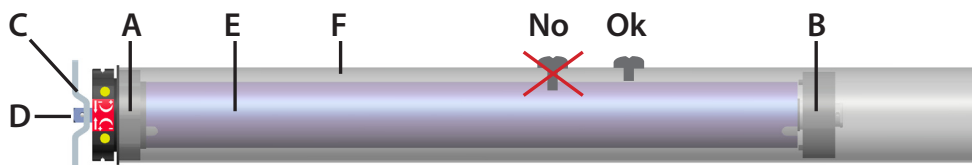
- Respecter le sens de montage de la roue (A). Aucun outil est nécessaire.
- Insérez le clip de fixation de la roue (A) et bloquez-le en tournant.
- Mettre le support moteur (C). Le tube (F) doit être parfaitement horizontal - hauteur mini 1,8 m.
- Introduisez le motoréducteur AXIAL RI (E) dans le tube (F) jusqu'à le faire arriver à la butée de la couronne (A).

Ne frappez jamais sur l'axe carré du moteur (D) pour l'introduire dans le tube.

IMPORTANT:

- Le diamètre minimum du tube pour la série 45 est de 50x1,5 mm.
- Mettre l'axe carré du motoréducteur (D) sur le motoréducteur (E).

ATTENTION! Les vis de fixation de la lame sur le tube, ne doivent jamais toucher le tube du motoréducteur. Veuillez utiliser des vis préconisées ou les clips de fixation.



#### 4. BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Contrôlez que la tension d'alimentation disponible est celle indiquée sur l'étiquette (230 Volts).  
Le branchement électrique du moteur AXIAL RI doit être effectué par des techniciens qualifiés de façon à travailler conformément aux normes.

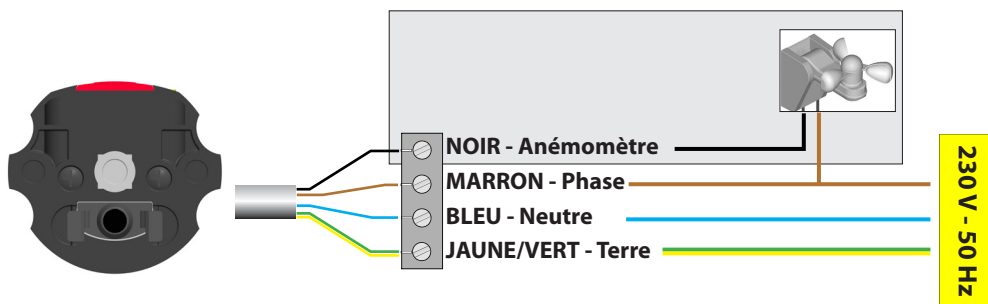
**Le câble d'alimentation est composé de 4 conducteurs de 0,75 mm<sup>2</sup>:**

**JAUNE/VERT - Terre**

**BLEU - Neutre**

**MARRON - Phase**

**NOIR - Anémomètre**



#### ATTENTION!!

Si l'installation prévoit la présence de plusieurs AXIAL RI, il est nécessaire d'alimenter un seul opérateur pendant la phase de programmation afin d'éviter toutes interférences avec les autres moteurs lors de la première programmation. (perte de la programmation ou inversion du sens de rotation).

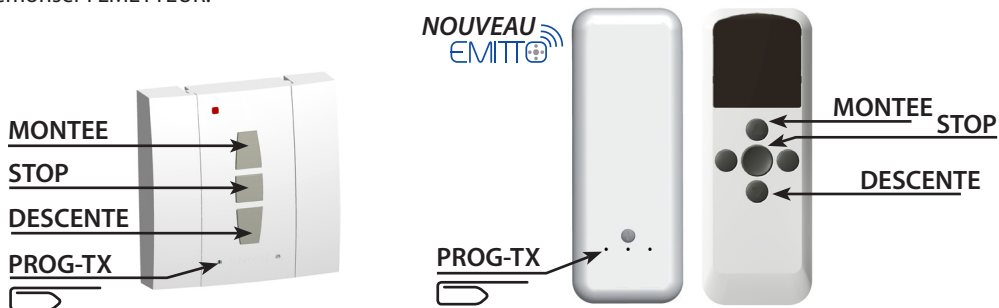
#### 5. RECOMMANDATIONS

Le branchement électrique doit respecter les normes techniques et de la sécurité en vigueur. L'installation, pour être conforme à la loi, doit prévoir en amont du circuit la mise en place d'un d'ijoncteur différentiel.

#### 6. MÉMORISATION DU PREMIER ÉMETTEUR

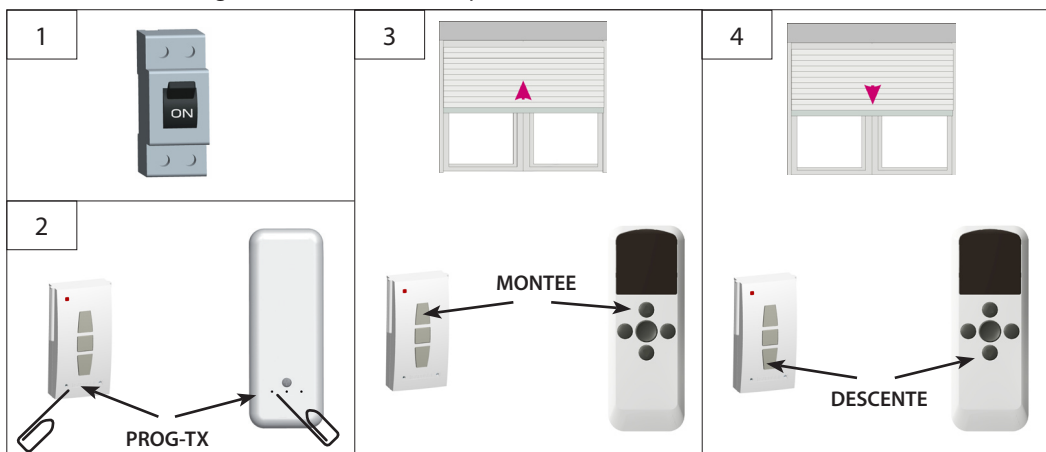
Le premier émetteur mémorisé est appelé MASTER et c'est le seul émetteur qui peut activer la phase de programmation.

NOTE: Au cas où il serait nécessaire de changer le MASTER il faut procéder à l'EFFACEMENT TOTAL et rémemoriser l'ÉMETTEUR.



## 7. PROCEDURE DE MÉMORISATION

1. Brancher le moteur à l'alimentation (230 Volts).
  2. Appuyer sur la touche **PROG-TX** de l'émetteur jusqu'à mettre en fonctionnement le moteur.
  3. Vérifier le sens de rotation du motoréducteur - la MONTEE par exemple - relacher la touche PROG-TX et dans les 5s qui suivent, appuyer sur la touche MONTEE de l'émetteur.
  4. Si, dans le cas contraire, en appuyant sur la touche PROG-TX le moteur tourne dans le sens DESCENTE, relacher la touche PROG-TX et appuyer dans les 5s suivantes sur la touche DESCENTE de l'émetteur.
- Vous avez mémorisé l'émetteur comme MASTER et synchronisé le sens de rotation du motoréducteur. A ce point, pour vérifier que le système fonctionne correctement, il suffit d'appuyer sur l'une des deux touches MONTEE ou DESCENTE de l'émetteur et arrêter le mouvement avec le STOP.
- IMPORTANT.** En tenant appuyé la touche PROG-TX, le motoréducteur continuera à tourner dans un sens ou dans l'autre. En relâchant la touche PROG-TX et puis en appuyant de nouveau, le sens de rotation du motoréducteur changera (fonctionnement séquentiel).



## 8. RÉGLAGE DES FINS DE COURSES

AXIAL RI est livré avec les fins de courses pré-réglés à environ deux tours dans les deux sens de rotation.

- En tournant les molettes dans le sens inverse aux aiguilles d'une montre, on augmente la course du volet ou du store;
  - En tournant les molettes dans le sens des aiguilles d'une montre, on diminue la course du volet ou du store;
- Une fois l'installation terminée et avant de monter le volet sur le tube, actionner le moteur AXIAL RI dans le sens de la descente jusqu'à son arrêt.

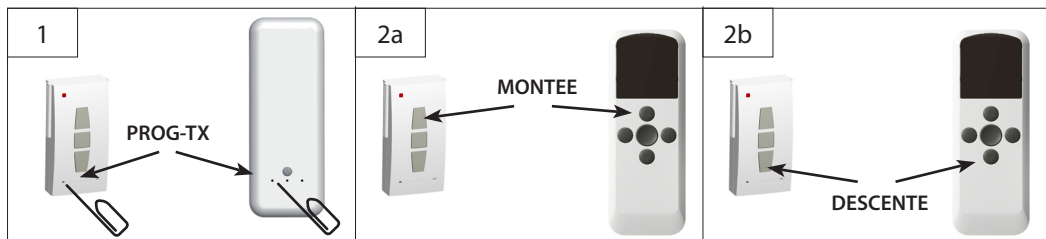
### ATTENTION! Contrôler le sens de rotation du tube.

1. Tourner la molette de réglage inférieure dans le sens inverse aux aiguilles d'une montre (+) jusqu'au point où le tube se trouve dans la position la plus pratique pour la fixation du tablier.
  2. Fixer le volet au tube et puis tourner la molette de réglage inférieure dans le sens des aiguilles d'une montre (-) ou dans le sens inverse (+) pour régler exactement la position du fin de course "bas".
  3. Soulevez le volet complètement et puis tournez la molette de réglage supérieure dans le sens inverse aux aiguilles d'une montre (+) jusqu'à porter le volet sur la position d'arrêt "haute" désirée.
  4. Pour ajuster le fin de course "haut", faire descendre un peu le motoréducteur AXIAL RI et puis tournez la molette de réglage supérieure dans le sens des aiguilles d'une montre (-).
- Après, procéder de nouveau au réglage à partir du point 3.



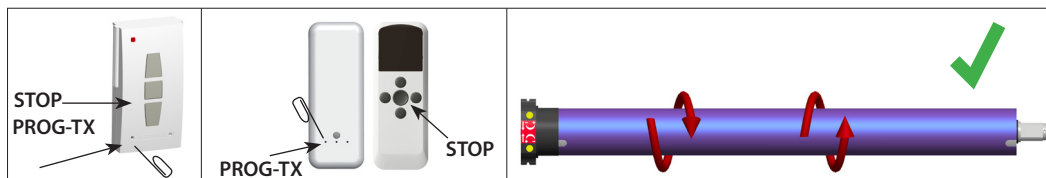
## 9. MÉMORISATION DES AUTRES ÉMETTEURS/CANAU

- Appuyer sur la touche PROG-TX de l'émetteur MASTER jusqu'à mettre en fonction le motoréducteur. Sa rotation nous indique l'entrée en mode programmation du récepteur intégré.
- Vérifier le sens de rotation du motoréducteur et relâcher la touche PROG-TX du MASTER. Dans les 5s suivantes, appuyer sur la touche MONTEE ou DESCENTE du nouvel émetteur que vous voulez ajouter selon le sens suivi par le motoréducteur pendant sa dernière rotation. Vous avez mémorisé le nouvel émetteur dans le récepteur du motoréducteur.



## 10. EFFACEMENT

Pour effectuer l'effacement des codes mémorisés, il faut appuyer simultanément sur les touches PROG-TX et STOP du MASTER. Quand le motoréducteur commencera à tourner dans les deux sens, cela signalera que la procédure d'effacement a été faite correctement.



## 11. EFFACEMENT SANS ÉMETTEUR MASTER

Pour EFFACER les codes mémorisés sans utiliser l'émetteur MASTER:

- Couper l'alimentation
- Appuyer simultanément sur les deux touches PROG-TX et STOP d'un émetteur quelconque.
- Alimenter de nouveau le motoréducteur. Quand celui-ci commencera à tourner dans les deux sens, cela signalera que la procédure d'effacement a été faite correctement.

